

ARPRO Nero <100g/l

Prodotto	Descrizione	Peso (mg)	Dimensione ARPRO (mm)	ARPRO	Densità granulo (g/l)	Imballaggio
5116	Nero	1.20	3.5 – 6.0	●	16	Sfuso/Sacchi
5118	Nero	1.20	3.5 – 5.5	●	18	Sfuso/Sacchi
5122	Nero	1.20	3.0 – 5.0	●	22	Sfuso/Sacchi
5126	Nero	1.20	3.0 – 4.5	●	26	Sfuso/Sacchi
5130	Nero	1.20	2.5 – 4.5	●	30	Sfuso/Sacchi
5135	Nero	1.20	2.5 – 4.5	●	35	Sfuso/Sacchi
5142	Nero	1.20	2.5 – 4.0	●	42	Sfuso/Sacchi
5150	Nero	1.20	2.5 – 3.5	●	51	Sfuso/Sacchi
5155	Nero	1.20	2.0 – 3.5	●	56	Sfuso/Sacchi
5160	Nero	1.20	2.0 – 3.5	●	62	Sfuso/Sacchi
5170	Nero	1.70	2.0 – 4.0	●	70	Sfuso/Sacchi
5180	Nero	1.70	2.0 – 4.0	●	80	Sacchi
5195	Nero	1.70	2.0 – 3.5	●	95	Sacchi

ARPRO Nero >100g/l

5912	Nero	2.00	2.0 – 3.5	●	120	Sacchi
5915	Nero	2.00	1.5 – 3.5	●	150	Sacchi
5920	Nero	2.00	1.5 – 3.0	●	200	Sacchi

ARPRO Grigio <100g/l

4133	Grigio	1.20	2.0 – 4.5	●	33	Sfuso/Sacchi
------	--------	------	-----------	---	----	--------------

ARPRO Bianco <100g/l

3115	Bianco	1.20	3.5 – 6.0	○	15	Sfuso/Sacchi
3122	Bianco	1.20	3.0 – 5.0	○	22	Sfuso/Sacchi
3133	Bianco	1.20	2.5 – 4.5	○	33	Sfuso/Sacchi
3150	Bianco	1.20	2.5 – 3.5	○	51	Sfuso/Sacchi

ARPRO per applicazioni specifiche

Prodotto	Descrizione	Peso (mg)	Dimensione ARPRO (mm)	ARPRO	Densità granulo (g/l)	Imballaggio
4135 FR	Flame retardant	0.80	2.5 – 4.0	●	35	Sacchi
5135 ESDP	Electrostatic discharge protection $\leq 10^7 \Omega$	1.20	2.5 – 4.5	●	35	Sfuso/Sacchi
5135 LSS	Low stick / slip	0.80	2.5 – 4.0	●	33	Sfuso/Sacchi
5135 RE	Recycled	1.20	2.5 – 4.5	●	35	Sfuso/Sacchi
5635 CG	Complex geometry	0.50	2.0 – 3.5	●	35	Sfuso/Sacchi

ARPRO Espansione in loco

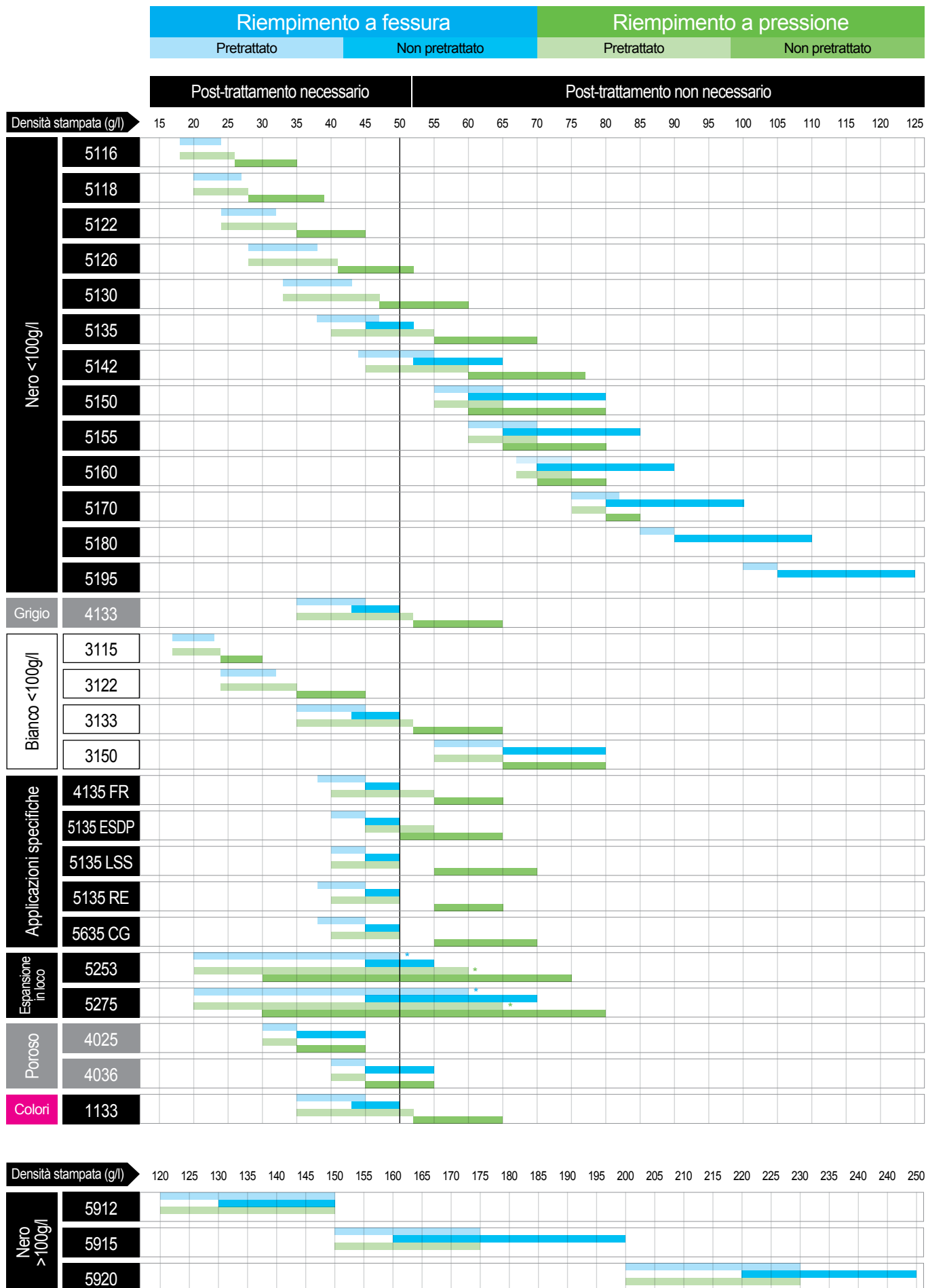
5253	Espandibile fino a 16g/l	1.00	2.0 – 3.5	●	53	Sfuso
5275	Espandibile fino a 16g/l	1.00	2.0 – 3.5	●	75	Sfuso

ARPRO Poroso

4025	Grigio	1.50	2.0 – 6.0	○	25	Sfuso/Sacchi
4036	Grigio	1.50	2.0 – 5.0	○	36	Sfuso/Sacchi

ARPRO Colori

1133	Blueberry	1.20	2.0 - 4.5	●	33	Sacchi
1133	Dragon fruit	1.20	2.0 - 4.5	●	33	Sacchi
1133	Orange	1.20	2.0 - 4.5	●	33	Sacchi
1133	Lemon	1.20	2.0 - 4.5	●	33	Sacchi
1133	Lime	1.20	2.0 - 4.5	●	33	Sacchi



*ARPRO 5253 e 5275 devono essere espansi ulteriormente in loco prima dello stampaggio. Il range di densità raggiungibili dipende dalla pressurizzazione e dal processo.

Il ritiro, l'aspetto superficiale e il tempo di lavorazione sono influenzati dai parametri di lavorazione, dagli stampi e dal layout delle attrezzature oltre che dalla geometria dei pezzi. Opacità variabile con la densità, maggiore è la densità, maggiore è l'opacità.